

TRADIÇÃO E VANGUARDA

Com muita competência, a Tupy consegue unir tradição e vanguarda. Tradição, porque desde 1938 sua filosofia é a de constante busca de aperfeiçoamento, tanto visando os produtos como o atendimento total. Vanguarda, pois utiliza as tecnologias mais avançadas do mundo para promover e incrementar a busca do melhor para seus clientes.

VARIEDADE

A Tupy oferece ampla gama de granulometria e dureza, tanto em granalhas esféricas quanto angulares, em ferro e aço.

ECONOMIA

A grande resistência ao impacto e à fadiga permite a reutilização das Granalhas Tupy por mais tempo com a mesma qualidade.

SUPERIORIDADE

O alto padrão de fabricação proporciona menor tempo de limpeza ou corte, maior rendimento e melhor acabamento.



CD Tupy Utility

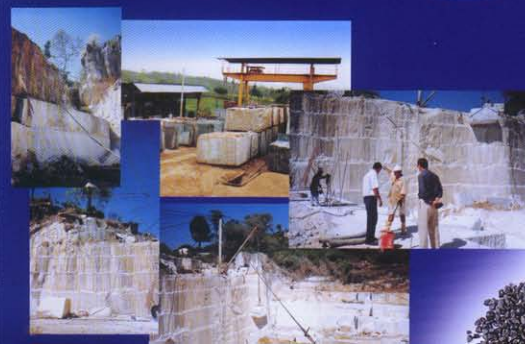
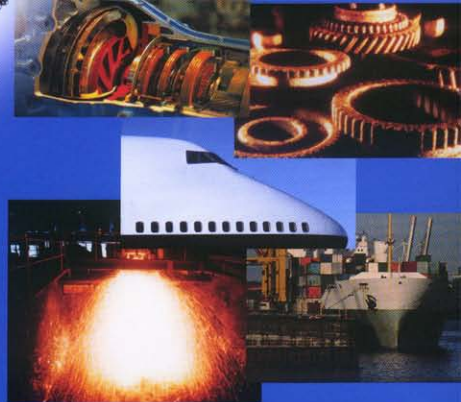
- Conteúdo:
- Vídeo da empresa
 - Catálogos de Granalhas
 - Catálogos de Perfis Fundidos
 - Catálogos e software de Conexões
 - Solicite seu CD-Rom pelo e-mail granalhas@tupy.com.br.



TUPY

DDD 0800 727 8400 • Fax (47) 4009 8400
www.tupy.com.br
granalhas@tupy.com.br

EXE 11 Novembro 2006



GRANALHAS TUPY

para jateamento

As Granalhas Tupy para Jateamento, angulares e esféricas, são produzidas em ferro ou aço em todas as granulometrias e durezas. A Tupy desenvolve abrasivos para jateamento para as mais variadas aplicações.

Sugestões de Aplicação

TIPO DE ABRASIVO	Aplicação	Granalha
Aerospacial	Recondicionamento geral	G-50, G-80
	Conformação por jateamento	S-780 até S-460
	Shot peening	S-390 até S-110
Automotiva	Eixos	S-280, S-230
	Eixo comando de válvulas	S-280, S-230
	Girabrequins	S-330
	Blocos de motores	S-550, S-460
	Forjados	S-550 até S-330
Aço Básico	Chassis	S-230, S-170, G-40
	Molas (shot peening)	S-390 até S-230
	Peças de transmissão	S-230 até S-110
	Tarugos e placas	G-12, G-14
Alumínio	Galvanização	G-14 até G-25
	Jateamento de cilindros	G-12 até G-80
	Perfis (barras, etc.)	S-330 até S-170, G-40, G-50
	Folhas e chapas	S-330 até S-170, G-40, G-50
	Inoxidáveis	S-110, S-70
Equipamentos	Fios	S-170, S-110, G-40, G-50
	Anodos	S-390, S-330
	Barras coletoras de catodos	S-280, S-230
	Tanques revestidos	G-25 até G-50
	Estruturas	S-330 até S-230, G-18 até G-40
Fundidos	Peças usinadas	G-25 até G-120
	Metalização	G-16 até G-40
	Aços ferramentais	G-50, G-80
	Ferros fundidos	S-550 até S-230, G-16 até G-25
	Fundidos não ferrosos	S-230 até S-110, G-40 até G-200
Transportes	Fundidos de aço	S-660 até S-330
	Carepa de forjamento	S-550 até S-280, G-12 até G-50
	Carepa de tratamento térmico	S-550 até S-280, G-16 até G-50
Transportes	Embarcações de navios	G-14 até G-25
	Vagões e locomotivas	S-230, S-170, G-14 até G-50
	Caminhões	G-25 até G-80

Granalhas Esféricas

Nº	Tamanho mm	S-660	S-550	S-460	S-390	S-330	S-280	S-230	S-170	S-110
6	3,353									
7	2,819									
8	2,380	▼								
10	1,999		▼							
12	1,679	85% m		5% M	▼					
14	1,410	97% m	85% m		5% M	▼				
16	1,191		97% m	85% m	5% M	▼				
18	1,001			96% m	85% m	5% M	▼			
20	0,841				96% m	85% m	10% M	▼		
25	0,711					96% m	85% m	10% M		
30	0,589						96% m	85% m	▼	
35	0,500							97% m		10% M
40	0,419								85% m	
45	0,351								97% m	
50	0,297									80% m
80	0,178									90% m
120	0,124									

Números e Tamanhos de Abertura das Peneiras com % Acumuladas: m= mínimo M = máximo = tudo passa

Granalhas Angulares

Nº	Tamanho mm	G-12	G-14	G-16	G-18	G-25	G-40	G-50	G-80
7	2,819								
8	2,380	▼							
10	1,999		▼						
12	1,679	80% m		▼					
14	1,410	90% m	80% m		▼				
16	1,191		90% m	75% m		▼			
18	1,001			85% m	75% m		▼		
20	0,841							▼	
25	0,711				85% m	70% m			▼
30	0,589								
35	0,500								
40	0,419						80% m	70% m	▼
45	0,351								
50	0,297							80% m	65% m
80	0,178								75% m
120	0,124								
200	0,074								75% m

Números e Tamanhos de Abertura das Peneiras com % Acumuladas: m= mínimo M = máximo = tudo passa

GRANALHAS TUPY

para corte

Granalhas de Aço

STFA	STMA	STGA	STFM	STMM	STGM

Granalhas de Ferro

SRFE	SRFM	SRFA	SRMM	SRGE	SRGM

Granalhas de Aço + Ferro

G-25STR	S-230M	S-170M

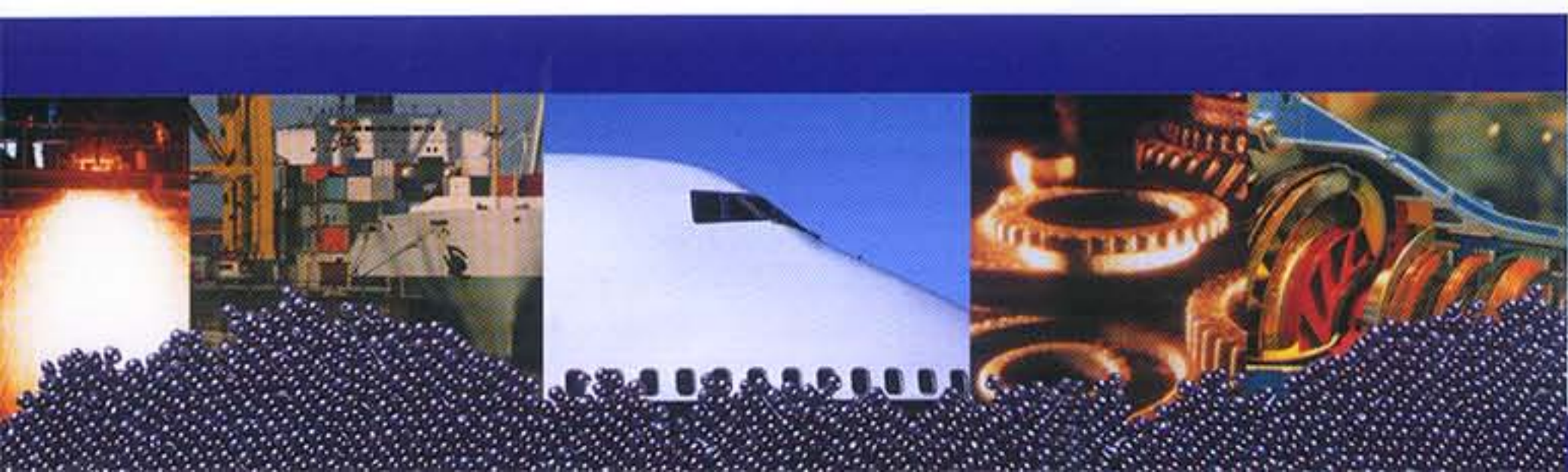
Explicação do Código

ST __	Granalha de aço
SR __	Granalha de ferro
__F__	Granalha de granulometria fina
__M__	Granalha de granulometria média
__G__	Granalha de granulometria grossa
__A	Granalha angular
__M	Mistura de granalha angular com esférica
__E	Granalha esférica

As Granalhas Tupy para Corte, angulares e esféricas, são produzidas em ferro ou aço em variadas granulometrias e durezas. Proporcionam serrada superior devido à total adequação das granalhas ao equipamento e ao tipo de rocha. Isto proporciona ótimo acabamento, agregando maior valor às chapas a um custo menor.

Sugestões de Aplicação

TIPOS DE PEDRA	DUREZA	GRANALHA
Verde Tunas Verde Marinace Branco Ceará Preto Piracema Azul Sucuru Branco Piracema	Extra Duro	Granalha de Aço STFA / STMA STFM / STMM
Verde Candeias Rosa Iracema Vermelho Brasília Marrom São Paulo	Duro	Granalha Aço + Ferro G-25STR
Arabesco verde Labrador Santa Cecilia Cinza Andorinha Cinza Corumbá	Macio	Granalha Ferro + Aço S-230M / S-170M
Mármore Preto Espírito Santo	Extra Macio	Granalha Ferro SRFM / SRFA SRMM / SRGM



Material	Composição Química	Dureza Média (HRC)	Densidade Média	Microestrutura
Aço	C 0,75 - 1,20 Si 0,40 - 1,20 Mn 0,60 - 1,20 P 0,05 máx. S 0,05 máx.	A = 62 - 68 B = 52 - 58 C = 42 - 48	7,4	Martensita revenida com finos carbonetos bem distribuídos
Ferro	C 3,20 - 3,60 Si 1,30 - 1,80 Mn 0,50 - 0,80 P 0,2- máx. S 0,25 máx.	56 - 67	7,0	Cementita + Martensita + Austenita

