

QUALIDADE, TECNOLOGIA, INOVAÇÃO, TRADIÇÃO, PERFORMANCE

DESCRIÇÃO

Os cadinhos de Carbeto de Silício ligado a carbono são fabricados mediante as mais modernas técnicas desenvolvidas, incorporando uma nova tecnologia de proteção anti-oxidante que permite uma alta performance na fusão e manutenção de ligas de metais.

APLICAÇÃO

Excelente performance para a fusão e manutenção em ligas de metais não ferrosos.

CARACTERÍSTICAS

Excelente condutibilidade térmica e elétrica
Alta resistência à abrasão
Excelente resistência à oxidação
Boa resistência ao choque térmico
Boa resistência contra agentes químicos
Performance consistente na fusão de diversas ligas metálicas

IDENTIFICAÇÃO

SALAMANDER SIC – TRIÂNGULO AZUL
ESTA MARCA É CONHECIDA E REGISTRADA NO MUNDO

REFERÊNCIAS

Formato A, B, C



QUALIDADE

Salamander SIC é fabricado no Brasil com a tecnologia da líder mundial de cadinhos "Morganite Crucible Ltd", Inglaterra com padrão de qualidade e certificação ISO 9001:2000.

Este produto tem o suporte dos melhores e experientes técnicos profissionais no campo de fusão a cadinho.

CADINHOS, USO E CUIDADOS



Armazenar em local seco e arejado.



Não armazenar cadinhos dentro de outros.



Não role cadinhos.



Verificar possíveis trincas ou danos causados no transporte antes do uso.



Utilizar bases planas e com diâmetro superior ao diâmetro do fundo do cadinho. Centralizar o cadinho na base.



Use fibra cerâmica para vedar qualquer fuga de calor. Deixar espaço entre a boca do cadinho e lados do forno.



Use calços de apoio em fornos basculantes. Não pressione os calços, deixe espaço para dilatação do cadinho.



Direcionar chama tangencial ao redor do cadinho.



Não jogue a carga dentro do cadinho, use tenaz carregando com cuidado.



Carregue primeiro com sucata leve e, após coloque lingotes em posição vertical.



Somente adicione fluxo com o metal líquido.



Evite trincas prematuras verificando se o canal de dreno do forno está fechado.



Em forno lift-out a tenaz deverá ser colocada no terço inferior do cadinho. Ajuste a tenaz abraçando no lado externo do cadinho.



Esvaziar o cadinho antes de retirá-lo do forno. Não deixe metal solidificar dentro do cadinho.



Limpe com cuidado e diariamente o cadinho ainda quente.



MORGANITE BRASIL LTDA

Avenida do Taboão, no. 3265 - Taboão - S.B.C. - SP - Brazil - CEP 09656-000 • Fones : (11) 4075 0400 / 4178 1999 • www.morganmms.com

All dimensions are subject to normal manufacturing tolerances. MORGANITE BRASIL LTDA reserves the right to change specifications at any time. Not responsible for any typographic errors.



FORMATO A

Capacidade aprox.

Referencia	Altura (mm)	Diâmetro (mm)	Fundo (mm)	Vol. (L)
AS 1	97	78	53	0.1
AS 2	114	106	75	0.25
AS 3	135	105	75	0.35
AS 4	145	125	85	0.45
AS 5	153	125	86	0.6
AS 6	172	143	99	0.75
AS 8	186	142	99	0.9
AS 10	196	170	116	1.3
AS 13	223	170	115	1.55
AS 16	234	205	144	2.15
AS 20	249	200	140	2.5
AS 25	249	225	154	3.5
AS 30	300	230	155	4.6
AS 40	326	260	178	6.25
AS 50	343	256	176	6.9
AS 60	362	290	200	10
AS 70	388	290	201	10.8
AS 80	391	324	232	14
AS 100	426	326	235	15.8
AS 120	435	362	253	22
AS 150	487	365	255	25
AS 200	532	420	295	34
AS 250	590	420	293	40
AS 300	584	456	327	4
AS 400	667	505	300	61
AS 500	671	534	338	70
AS 600	733	534	340	80
AS 1000	837	615	425	133

- * AS 1 até AS150 são fornecidos com pequeno bico
- * TPS para vazamento pelo topo em fornos basculantes
- * TAS e TBS cadinhos com bico para fornos basculantes
- * Capacidade aproximada em litros



FORMATO B

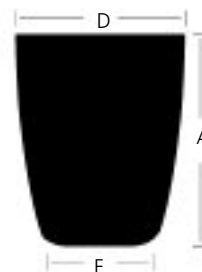
Capacidade aprox.

Referencia	Altura (mm)	Diâmetro (mm)	Fundo (mm)	Vol. (L)
BS 135	514	525	320	53
BS 175	610	525	320	67
BS 200	680	525	320	74
BS 220	745	525	320	84
BS 250	643	615	340	109
BS 315	704	615	340	116
BS 330	795	620	340	133
BS 300	574	765	420	125
BS 400	705	772	420	166
BS 500	810	770	420	206
BS 600	903	770	420	233
BS 700	1038	783	420	300

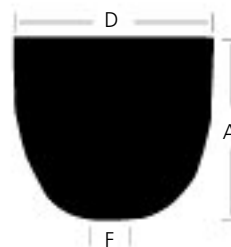
FORMATO C

CS200	627	379	275	33.8
CS300	685	432	290	47.6
CS400	784	435	295	60
CS500	954	440	290	72
CS800	987	555	370	126

FORMATO A



FORMATO B



FORMATO C



MORGANITE BRASIL LTDA

Avenida do Taboão, no. 3265 - Taboão - S.B.C. - SP - Brazil - CEP 09656-000 • Fones : (11) 4075 0400 / 4178 1999 • www.morganmms.com